

**PROGRAM DOFINANSOWANIA**

**DO 70%**

**NA ZAKUP  
ZESTAWÓW  
SOLARNYCH**

**ZOBACZ JAK ŁATWO MOŻESZ KORZYSTAĆ  
Z DARMOWEJ ENERGII SŁONECZNEJ**



HETMAN-CB  
EKOLOGICZNE TECHNOLOGIE

**SPOTKANIE : 11.08.2011**

**GODZ.: 16:00**

URZĄD GMINY SULIKÓW  
UL. DWORCOWA 5  
59-975 SULIKÓW

**SALA 303 - SALA KONFERENCYJNA**

**Hetman-CB Sp z o.o.**  
ul. Al. Jerozolimskie 275  
05-816 Michałowice k. Warszawy

Adres biura:  
ul. Dzieci Warszawy 48 lok. 308  
02-495 Warszawa

e-mail: [biuro@hetman-cb.pl](mailto:biuro@hetman-cb.pl)  
tel. +48 22 723 94 38  
fax +48 22 349 24 91  
[www.hetman-cb.pl](http://www.hetman-cb.pl)

*Promieniowanie słoneczne zawiera ogromny potencjał energetyczny – średnio 1m<sup>2</sup> powierzchni pada 1000 kWh energii, co odpowiada wartości energetycznej 100 l oleju opałowego lub 105 m<sup>3</sup> gazu ziemnego lub 100 kg węgla.*

*Promieniowanie słoneczne jest najczystszy z dostępnych człowiekowi źródeł energii. A słońce to niewyczerpalne "źródło życia na Ziemi". Energia Słońca, mimo że tak ogromna, od niedawna była w ogóle niewykorzystywana. Trudności stanowiło jej bezpośrednie przetworzenie na energię użyteczną w celach gospodarczych. Prowadzone od wielu lat badania oraz wysiłki konstruktorów przyniosły przełom i obecnie najprostszym i najbardziej efektywnym sposobem pozyskiwania energii słonecznej są kolektory. Podgrzewanie wody za pomocą takich kolektorów jest teraz realną alternatywą dla energii elektrycznej, węgla lub gazu. Ta Energia ciepła pochodząca ze Słońca jest wykorzystywana do produkcji ciepłej wody użytkowej.*

# Dofinansowanie na zakup zestawu solarnego

## do 70%

### Zobacz jak łatwo możesz korzystać z darmowej energii słonecznej

1. Podejmij wstępną decyzję, czy chciałbyś zostać posiadaczem zestawu solarnego? **JEŚLI NIE JESTEŚ PEWIEN, MASZ WĄTPLIWOŚCI, ZADZWOŃ DO NAS! DOWIESZ SIĘ ILE TO KOSZTUJE I JAKIE MOŻLIWOŚCI ZA SOBĄ NIESIE!**
2. Jeśli już się zdecydowałeś, zgłoś się do swojej Gminy/Urzędu Miasta lub bezpośrednio do naszego Doradcy Techniczno Handlowego. Lista naszych Doradców dostępna jest na naszej stronie [www.hetman-cb.pl](http://www.hetman-cb.pl)
3. Umów się na bezpłatną wizytę z naszym Doradcą Techniczno Handlowym, który odpowie na wszelkie pytania odnośnie funkcjonowania programu i zasad działania zestawów solarnych.
4. Doradca Techniczno Handlowy, na podstawie zdobytych informacji dobierze dla Państwa domu i kieszeni optymalne rozwiązania instalacji solarnej.
5. Przygotuje dla Państwa wycenę dobranej instalacji oraz przedstawi dokładne wyliczenie kwoty dotacji jaką mogą Państwo otrzymać.
6. Po zaakceptowaniu wyceny i podpisaniu umowy, zostanie stworzony dla Państwa fachowy projekt instalacji solarnej.
7. Doradca wyszuka dla Państwa najlepszy Bank, który udzieli Państwu kredytu na zakup i montaż zestawu solarnego. **Przeprowadzi również Państwa przez całą procedurę kredytową.**
8. W momencie otrzymania pozytywnej opinii kredytowej, zostanie zamontowany zestaw solarny, który Państwo wcześniej zaakceptowali.
9. **Po zakończeniu montażu zestawu (odbiorze inwestycji) otrzymają Państwo dofinansowanie do 70% zgodnie z założeniami Programu Dofinansowania do 70%.**



HETMAN-CB  
EKOLOGICZNE TECHNOLOGIE

**Hetman-CB Sp z o.o.**  
**ul. Al. Jerozolimskie 275**  
**05-816 Michałowice k. Warszawy**

**e-mail: [biuro@hetman-cb.pl](mailto:biuro@hetman-cb.pl)**  
**tel. +48 22 723 94 38**  
**fax +48 22 349 24 91**  
**[www.hetman-cb.pl](http://www.hetman-cb.pl)**